

PRODUKTDATABLAD

BYPASSTØV

SIST REVIDERT JUNI 2024

Bypasstøv (bypass dust, tidligere kalt CKD, Cement Kiln Dust) selges alene eller blandes med sement til Multicem. Multicem brukes til stabilisering av leire og andre ustabile jordmasser. Andelen bypasstøv i Multicem er 25, 50 og 75 %. Bypasstøv er fint støv fra klinkerovnen, og består hovedsakelig av brent kalk og andre kalsinerte mineraler, og vil naturlig variere. Det tas forbehold om at det kan forekomme en større variasjon enn det som sees i tabellen.

	Normalt variasjonsområde	Gjennomsnittsverdi av Bypasstøv fra Brevik, Kjølsvik, Slite*
Alkalier (% Na ₂ O ekv.)	2 - 15	6
Fri kalk (% CaO)	14 - 40	30
Kalsiumoksid (% CaO tot.)	30 - 60	53
Klorid (% Cl ⁻)	0 - 15	5
Magnesiumoksid (% MgO)	1 - 3	2
Silisiumoksid (% SiO ₂)	4 - 20	13
Sulfat (% SO ₃)	2 - 20	9
<24 um (%)	20 - 80	49
<30 um (%)	30 - 90	58
>64 um (%)	0 - 40	14
>90 um (%)	0 - 25	7
Spesifikk vekt (kg/dm ³)	2 - 3	3
Volumvekt (kg/dm ³)	0,6 - 0,9	0,7

*Fra perioden 2018-2022

Klinker- og råmelstøvet i Bypasstøvet er tilnærmet fullstendig kalsinert, nesten all CO₂ som støvet opprinnelig inneholdt er drevet av. Dette utslippet tilegnes klinkeren og sementen som produseres, siden alle kvotepliktige klimagassutslipp fra fabrikken tilegnes disse. Bypasstøv skal derfor kun belastes med CO₂-utslipp fra transport og ikke produksjon, siden dette er et restmateriale. Dette prinsippet benyttes for industrielle restmaterialer der CO₂-utslippet fra hhv energi- og stålproduksjon er knyttet til produktene og ikke restmaterialet.

Mer om Bypasstøv samt Sikkerhetsdatablad finnes på:

<https://www.sement.heidelbergmaterials.no/no/Multicem>



Heidelberg Materials Sement Norge AS
Postboks 143, Lilleaker, NO-0216 Oslo
Tlf. +47 22 87 84 00